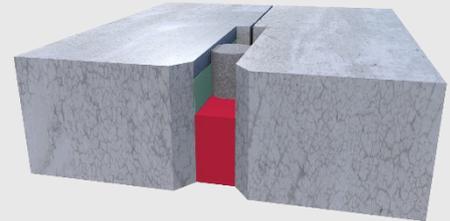




EUROTEAM

## EUROLASTIC TC 30 S

Bauaufsichtlich zugelassener 2-K Polysulfid-Dichtstoff  
standfest



<b>PRODUKTBESCHREIBUNG</b>	EUROLASTIC TC 30 S ist ein standfester, hochchemikalienbeständiger 2-K Fugendichtstoff auf Polysulfidbasis.
<b>ANWENDUNGSBEREICH</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- für den Innen- und Außenbereich</li><li>- Abdichtung bei wassergefährdenden Flüssigkeiten (LAU Anlagen, Tankstellen)</li><li>- für horizontale und vertikale Boden- und Wandfugen</li><li>- für begeh- und befahrbare Flächen (Produktionsflächen, Lagerhäuser)</li><li>- als Klebstoff für EUROTEK TK Fugenband für WHG/LAU Anwendungen</li></ul>
<b>PRODUKTEIGENSCHAFTEN</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- hoher Kerb- und Verschleißwiderstand</li><li>- 2-komponentig, isocyanat- und lösemittelfrei</li><li>- elastisch und beständig in einem großen Temperaturbereich (-40 °C bis +120 °C)</li><li>- beständig gegen Kraftstoffe, Öle, Taumittel, Flugbetriebsstoffe sowie eine Vielzahl weiterer Medien</li><li>- sehr hohe UV-, Witterungs- und Alterungsbeständigkeit</li><li>- partiell reparabel (durch Kaltvulkanisierung)</li><li>- hervorragendes Rückstellvermögen von &gt; 80 %</li><li>- klebefrei auch bei hohen Temperaturen</li></ul>
<b>FARBEN</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Grau, schwarz</li></ul>
<b>UNTERGRUND-VORBEREITUNG</b>	Die Untergrundtemperatur muss im Bereich von + 5 °C bis + 45 °C sowie die Temperatur der Haftflächen mindestens 3 °C über der herrschenden Taupunkttemperatur liegen. Es dürfen keine Restanhaftungen von bitumenhaltigen Dichtstoffen, Silikonen oder anderen Dichtstoffen welche nicht auf Polysulfidbasis sind an den Fugenflanken verbleiben. Des Weiteren sind im Rahmen der Untergrundvorbereitung Oberflächen mit Anhaftungen von Zement/Sinterhaut, geschalte Flächen, Betonfertigteile usw. durch Schleifen oder Schneiden mittels Diamantwerkzeug vorzubehandeln. Die Haftflächen müssen zum

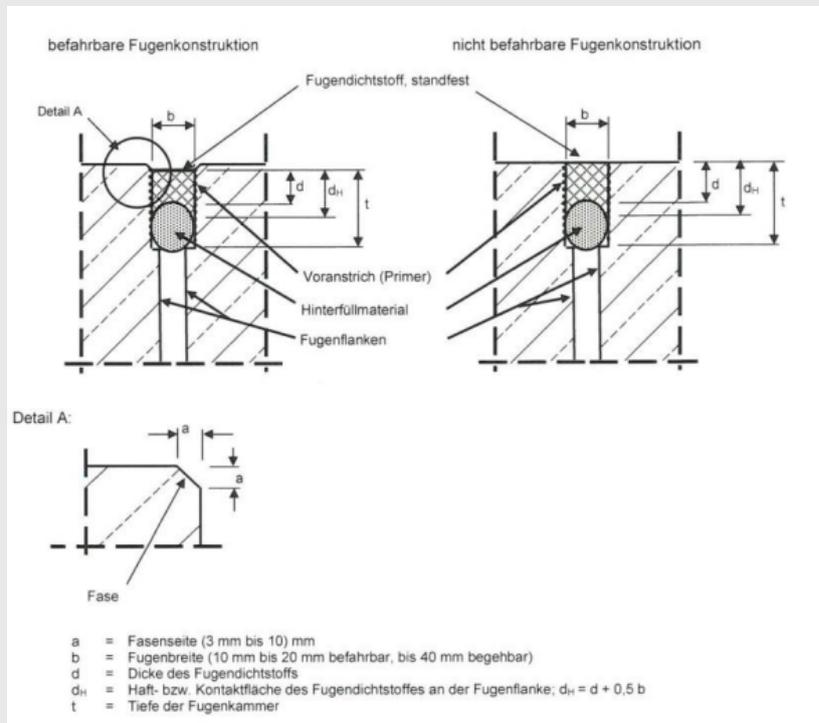


## EUROTEAM

	<p>Zeitpunkt der Verfugung sauber, öl- und fettfrei, trocken sowie frei von trennend wirkenden Substanzen sein.</p>
<b>HINTERFÜLLUNG</b>	<p>Vor Einbringen des Dichtstoffes sind die Fugenkammern zur Vermeidung von Dreiflankenhaftung und zur Dimensionierung der Dichtstofftiefe mit einer geschlossenzelligen PolyethylenRundschnur dicht und fest zu hinterfüllen. Diese darf beim Einbringen nicht beschädigt werden.</p>
<b>VORANSTRICH</b>	<p>EUROLASTIC TC 30 S ist grundsätzlich nur auf geprimerten Haftflächen aufzutragen.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Saugende Untergründe: EUROLASTIC Primer U12G</li><li>- Nicht saugende Untergründe: EUROLASTIC Primer S2</li><li>- Blanker Stahl und verzinkte Oberflächen: EUROLASTIC Primer ZM nach Aushärtung auftragen des EUROLASTIC Primer S2</li><li>- Weitere Angaben: siehe Primermatrix</li></ul>
<b>VERARBEITUNGS-BEDINGUNGEN</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Untergrundtemperatur: zwischen +5 °C und +35 °C.</li><li>- Umgebungstemperatur: zwischen +5 °C und +40 °C. Der Taupunkt ist zu beachten! (+3 °C über Taupunkt)</li></ul>
<b>VERARBEITUNG</b>	<p><b>EUROLASTIC TC 30 S wird im richtig abgestimmten Verhältnis von Komponente A und Komponente B geliefert. Beide Komponenten befinden sich bereits in den Liefergebinden.</b></p> <p>Verarbeitung von 450-ml-Kartuschen: Werkzeuge: Kartuschenhalter, Kartuschenrührer (Spiralrührer), Rührgerät, 0,6l-Spritzpistole mit Kartuschenkolben Mischen und Befüllen der Pistole: Kartusche in Kartuschenhalter einspannen. Kartuschenrührer drehend in Kartusche einführen, Mischen bei ca. 300 U/min. und drehend herausziehen. Die Komponenten A und B mindestens 3-5 Minuten vermischen. Der Kartuschenrand muss dicht am Pistolenmundstück sitzen, ggf. zusätzlichen Dichtring verwenden.</p> <p>Verarbeitung von 1 L / 2,5 L / 4 L-Dosen: Werkzeuge: Dosenhalter (optional), Dosenrührer, Saugscheibe mit Griff, Rührgerät, Spritzpistole mit Saugkolben (Inhalt von 0,6 – 1,5 l) Mischen und Befüllen der Pistole: Dose in Dosenhalter einspannen (optional). Die Komponenten A und B einer Dose sind mindestens 3 - 5 Minuten bei ca. 300 U/min zu vermischen bis ein homogener, schlierenfreier Dichtstoff vorliegt. Saugscheibe in Dose einführen, Pistole auf Saugscheibe aufsetzen und Material ansaugen. Die</p>



Fugenfasen bzw. Fugenränder sind vor Auftrag des Primers und Einbau des Dichtstoffes mit Klebeband abzukleben. Die geprimerten Fugenflanken müssen vor dem Verfugen staubtrocken sein, Abluftzeiten des Primers beachten. Der Dichtstoff wird von unten her bis zur Fase möglichst blasenfrei in den Fugenraum gespritzt. Bei größeren Fugenbreiten empfiehlt sich ein lagenweiser Einbau des Dichtstoffes, beginnend an den Seiten der Hinterfüllschnur. Anschließend wird der restliche Fugenquerschnitt ausgefüllt. Die Fugenfase darf nicht als Haftfläche dienen. Fugenoberfläche mit Glättspachtel abziehen und Klebeband entfernen, ggf. Pinsel mit Glättmittel (z. B. neutrale Seifenlösung) benetzen und nachglätten. Der Einbau des Fugendichtstoffes muss gemäß der CUAP „Fugendichtstoffe“ erfolgen. Siehe Zulassung vom DIBt.



**Befahrbar mit luftbereiften Fahrzeugen**

	b	d	dH
Mind.	10	10	15
Max.	20	20	30

**Begehbar durch Fußgänger**

	b	d	dH
Mind.	10	10	15
Max.	40	40	60

**REINIGUNG**

Die Werkzeuge können mit EUROLASTIC Reiniger G von frischem Material gereinigt werden. Ausreagiert können sie nur mechanisch gereinigt werden.



EUROTEAM

<b>VERBRAUCH</b>	<table border="1"><thead><tr><th>Fugenbreite in mm</th><th>Fugentiefe in mm</th><th>Verbrauch in ml/m</th></tr></thead><tbody><tr><td>10</td><td>10</td><td>ca. 100</td></tr><tr><td>15</td><td>12 - 15</td><td>ca. 180 - 225</td></tr><tr><td>20</td><td>16 - 20</td><td>ca. 320 - 400</td></tr><tr><td>25</td><td>20 - 25</td><td>ca. 500 - 625</td></tr><tr><td>30</td><td>24 - 30</td><td>ca. 720 - 900</td></tr><tr><td>35</td><td>28 - 35</td><td>ca. 980 - 1225</td></tr><tr><td>40</td><td>32 - 40</td><td>ca. 1280 - 1600</td></tr></tbody></table>	Fugenbreite in mm	Fugentiefe in mm	Verbrauch in ml/m	10	10	ca. 100	15	12 - 15	ca. 180 - 225	20	16 - 20	ca. 320 - 400	25	20 - 25	ca. 500 - 625	30	24 - 30	ca. 720 - 900	35	28 - 35	ca. 980 - 1225	40	32 - 40	ca. 1280 - 1600
	Fugenbreite in mm	Fugentiefe in mm	Verbrauch in ml/m																						
	10	10	ca. 100																						
	15	12 - 15	ca. 180 - 225																						
	20	16 - 20	ca. 320 - 400																						
	25	20 - 25	ca. 500 - 625																						
	30	24 - 30	ca. 720 - 900																						
	35	28 - 35	ca. 980 - 1225																						
40	32 - 40	ca. 1280 - 1600																							
Verbrauch als Klebstoff für EUTOTEK TK Fugenband: Die zu verklebende Fugenbandbreite mal den Faktor 2 ergibt den ca. Klebverbrauch in ml pro Laufmeter.																									
<b>VERPACKUNG</b>	EUROLASTIC TC 30 S wird in 450 ml Kartuschen sowie 1 L; 2,5 L und 4 L Gebinden geliefert. Komponente A und B sind nicht getrennt.																								
<b>LAGERUNG UND HALTBARKEIT</b>	Unter kühlen und trockenen Lagerbedingungen aufbewahren (+10 °C bis +25 °C). Die Haltbarkeit im ungeöffneten und unbeschädigten Originalbehälter beträgt unter diesen Bedingungen 12 Monate.																								
<b>PRÜFUNGEN/ ZULASSUNGEN/NORMEN</b>	EUROLASTIC TC 30 S entspricht der vom DIBt erteilten Allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassungen: <ul style="list-style-type: none"><li>- Z-74.6-127</li><li>- Z-74.6-132</li><li>- Z-74.5-126</li></ul>																								
<b>BESONDERE HINWEISE/SCHUTZMASS- NAHMEN</b>	EUROLASTIC TC 30 S ist nur in gut belüfteten Bereichen zu verarbeiten. Bei der Arbeit ist geeignete Schutzausrüstung zu tragen. Abfälle und Behälter müssen in gesicherter Weise beseitigt werden. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Restentleerte Gebinde können dem Kreislaufsystem KBS/Interseroh zurückgeführt werden. Die Hinweise im entsprechenden Sicherheitsdatenblatt sind strengstens zu beachten.																								



EUROTEAM

## TECHNISCHE DATEN\*

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	WERT
Materialbasis		Polysulfid/Mangandioxid
Polymergehalt	%	über 40
Mischungsverhältnis A : B	Gew.-T.	100 : 20
Komponentenanzahl		2Komponentig
Dichte bei +23°C	g/cm <sup>3</sup>	1,50 bis 1,55
Festkörpervolumen bei +23°C	%	100
Viskosität bei +23°C		thixotrop
Verarbeitungszeit bei +23°C/50% r.LF.	h	0,5 – 2,0
Aushärtezeit bei +23°C/50% r.LF.	h	24 - 48
Objekt- und Verarbeitungstemperatur	°C	von +5 bis +45
Temperaturbeständigkeit	°C	von -40 bis +120



EUROTEAM

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	WERT
Shore-A-Härte		ca. 20
Zulässige Gesamtverformung	%	25
Dehnspannungswert bei +23°C	N/mm <sup>2</sup>	ca. 0,20
Dehnspannungswert bei -20°C	N/mm <sup>2</sup>	ca. 0,34
Rückstellvermögen	%	> 80
CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT		
	siehe Chemikalienbeständigkeitsliste oder bauaufsichtliche Zulassung	

\*Diese Angaben sind Richtwerte. Die Werte dienen nicht zur Erstellung von Spezifikationen.

Die Daten wurden bei +23°C und 50% rel. Luftfeuchte ermittelt. Höhere Temperaturen und/oder höhere rel. Luftfeuchten können diese Zeiten verkürzen oder verlängern. Alle technischen Daten, Maße und Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf Labortests. Tatsächlich gemessene Daten können in der Praxis abweichen.

Juli 2024/Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben vorbehalten. Jegliche Haftung aufgrund von Werbeunterlagen ist ausgeschlossen. Beratungen jeder Art, auch wegen etwaiger Schutzrechte Dritter, gelten nur als unverbindlicher Hinweis. Der Kunde ist für die Eignung der Waren zum jeweiligen Verwendungszweck allein verantwortlich. Alle Aufträge unterliegen den Geschäftsbedingungen des Verkäufers/Herstellers für den Verkauf bzw. die Herstellung von Waren. Nachdruck nicht gestattet.